

DPI 4T / DPI 5T / DPI 5TL

Rampa de 2 Postes Inferior de 4 y 5 Toneladas Alamo®

Rampa de 2 Postes Alamo®

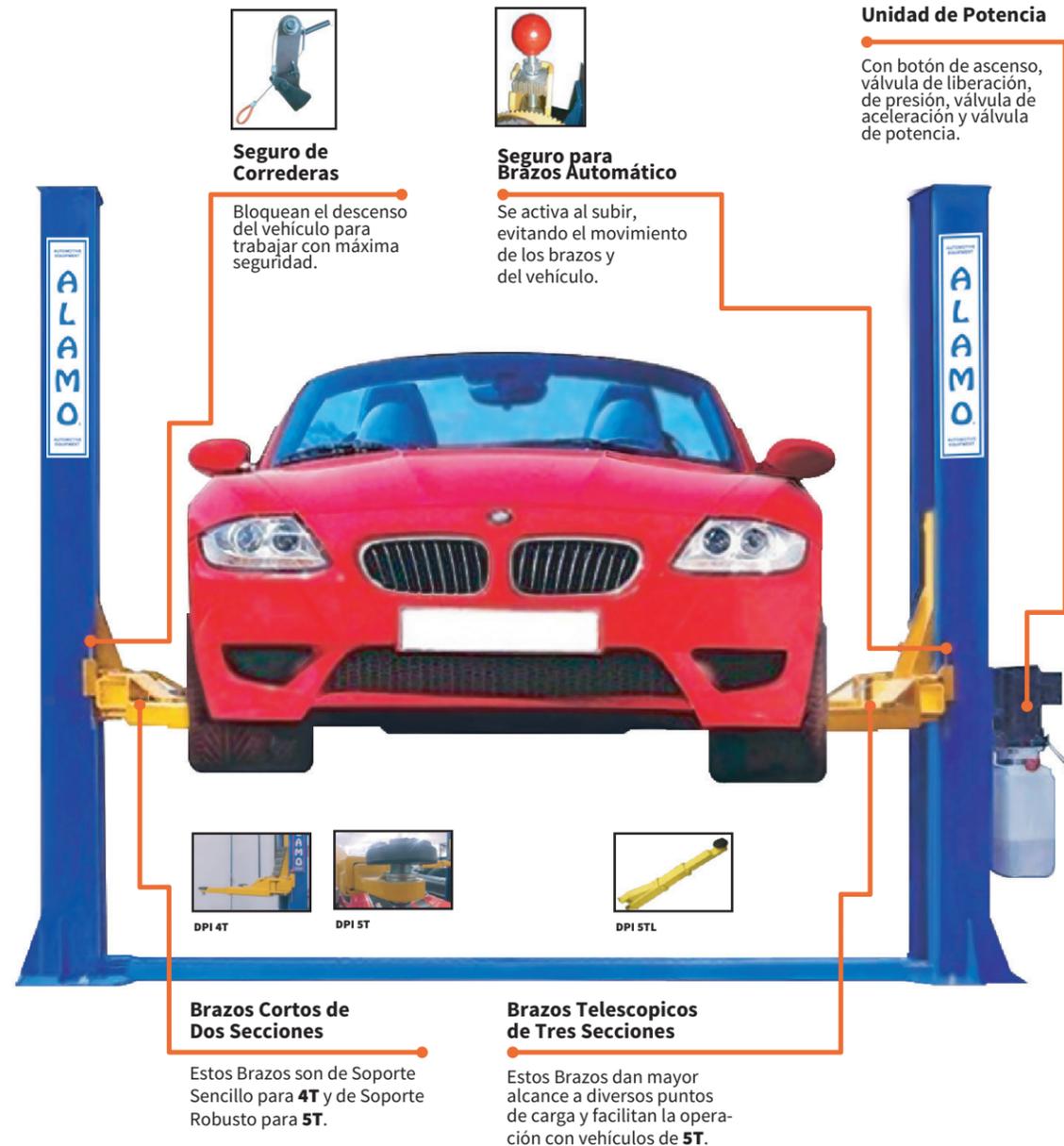
Estabilidad y Sencillez

Creada para:

- ▶ Talleres de Servicio general.
- ▶ Servicio para autos y camionetas de entre 4 y 5 toneladas y sin limite de altura.

Características del Producto:

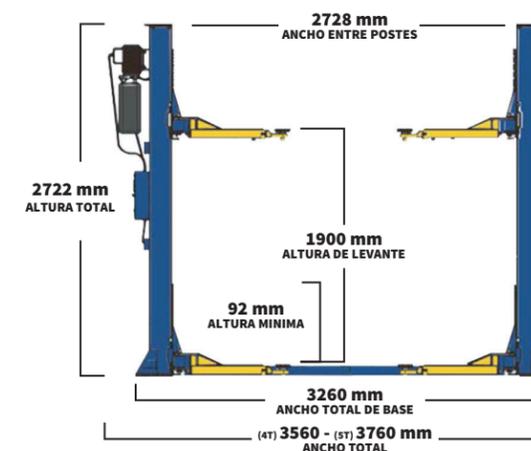
- ▶ Operación estable y de fácil mantenimiento.
- ▶ Unidad de potencia de 3HP con botón de ascenso, válvula de liberación de presión, válvula de aceleración y válvula de potencia.
- ▶ Diseñada con multiples sistemas de seguridad para mayor protección.
- ▶ Mayor rapidez de operación.
- ▶ Homologada mediante una prueba dinámica con 125% de capacidad nominal y prueba estática con 150% de capacidad nominal.
- ▶ Certificado CE.



Características Técnicas:

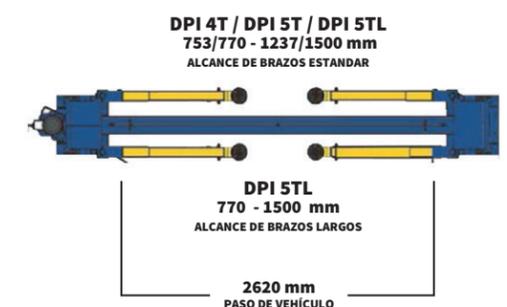
- Control de Ascenso/Descenso.
- Válvula contra fuga de presión por ruptura de mangueras.
- Seguros de brazos automáticos.
- Sincronización del Bastidor con cables equalizadores de acero.
- Seguros de correderas c/unidad de bloqueo de ménsula con ángulo de giro.
- Adaptadores para Dif. Alturas.
- Estructura equipada con deslizadores de Nylon.

Medidas:



Especificaciones:

MODELO	DPI 4T	DPI 5T	DPI 5TL
CAPACIDAD DE CARGA	4000 kg	5000 kg	5000 kg
TRAVESAÑO	Inferior		
ALTURA	2722 mm		
POTENCIA DEL MOTOR	2.2 kW / 3 HP		
PRESIÓN HIDRÁULICA	20 mPa 2900 psi		
ACEITE HIDRÁULICO	N68		
VOLTAJE	2~220V + N /60Hz		
RANGO DE AJUSTE DE ADAPTADOR	70-164 mm		
PESO NETO	547 kg	565 kg	605 kg



✉ prodnortem@hotmail.com
 🌐 productosdelnorte.com.mx
 📞 alamoequipos.com

☎ 871 7171196 - 871 7171176

ALAMO®
 AUTOMOTIVE EQUIPMENT