

**A-LRS 80/ 140**

**Equipo Desengrasante Alamo®**

**Equipo Desengrasante Alamo®**

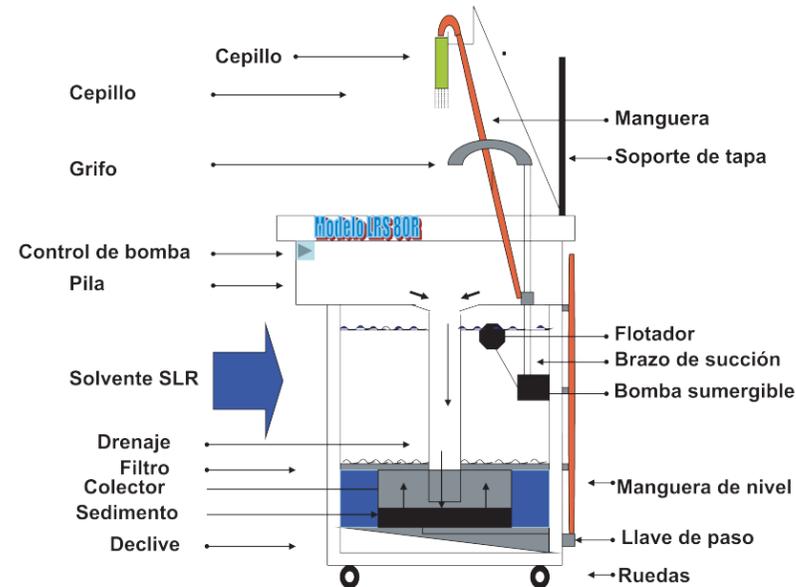
**Fácil y Seguro.**

**Creado para:**

- ▶ Lavado de piezas mecánicas.

**Características del producto:**

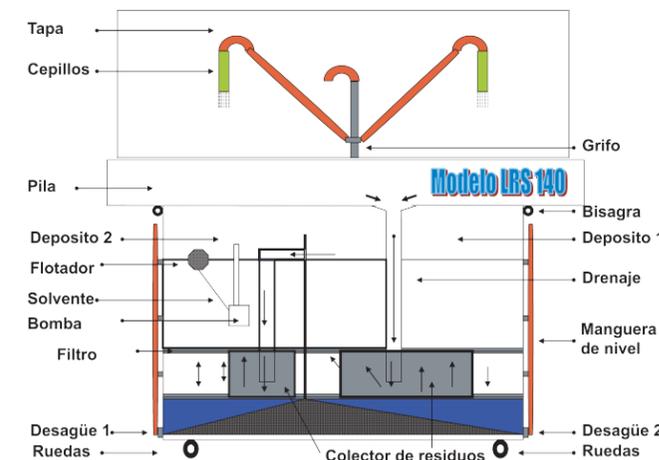
- ▶ Movilidad del equipo a través de rodajas.
- ▶ Facilidad y seguridad en el manejo de solventes.
- ▶ Limpieza en área de trabajo del operador.
- ▶ Prolonga los periodos de confinamiento.
- ▶ Homologada mediante una prueba dinámica con 125% de capacidad nominal y prueba estática con 150% de capacidad nominal.
- ▶ Certificado CE.



**LRS 80**

**Características Técnicas:**

- Manguera de nivel exterior de solvente y dañado. - LRS 80
- Doble manguera exterior de nivel de solvente y drenado. - LRS 140.
- Flotador para succionar el solvente mas limpio.
- Válvula de paso para permitir el flujo de solvente por el grifo, manguera o ambos.
- Grifo articulado para dirigir el flujo de solvente
- Fusible de nailon en caso de fuego.
- Control de aceites y grasas en tanque, cumpliendo con las normas de cuidado al medio ambiente, evitando los derrames de solvente y la contaminación.
- Puede usarse con desengrasantes de base mineral o de agua biodegradables o emulsificados.
- Limpieza en área de trabajo del operador.



**Especificaciones:**

MODELO	LRS 80	LRS 140
DIMENSIONES EXTERIORES	89x62x25 cms	150x70x25 cms
DIMENSIONES INTERIOR	80x52x25 cms	140x60x25 cms
ALTURA DE TRABAJO	75 cms	71 cms
MATERIAL	acero cal.14	acero cal.12
RESISTENCIA VERTICAL	400 kg	750 kg
CAPACIDAD MÁXIMA	120 Lts	180 Lts
INTERRUPTOR	10 amperes	
BOMBA SUMERGIBLE	1200 litros x hora	
CORRIENTE	110 V	

**LRS 140**



**PROD NORTE**

✉ [prodnortem@hotmail.com](mailto:prodnortem@hotmail.com)  
 🌐 [productosdelnorte.com.mx](http://productosdelnorte.com.mx)  
 🌐 [alamoequipos.com](http://alamoequipos.com)

☎ 871 7171196 - 871 7171176

**ALAMO**  
 AUTOMOTIVE EQUIPMENT